weich geätzt

884 410

A 2,5×0,3× 9
DIN 7340
708 329

St 54

D8

R3

C11

R6

T1

GI2

4× M 2,3×8 DIN 84
701 127
A 2,3 DIN 137
706 206

834 900 (4×)

770 050 (2×)

R5

GI1

GI4

R2

Batt.1

D7

Q1 880 021
l = 15 mm

(Batt.1)

D6

786 009 (2×)

Bei Maschinenlöten
nur entladene Batterie
verwenden.
(Kurzschlußgefahr)

834 901

R8

Q1

GI3

C6

C10

11,5
max. Bauteilhöhe

787 017
L = 8

C5

C3

D5

DISPLAY INTERFACE
236 027

461 024

834 914

D3

R4

GND

D1

C1

St 50

32b

1b

461 024

L.....

gestempelt nach 099 044 V

Kontakte mit Schutz-
kappe 884 590
abgedeckt.

884 500
A 2,5×0,3×9
DIN 7340
708 329
2×

GND

Vcc

GND

1b

32b

Kontrollmaß

3094.14.25 4.83 Mo.	2:1	Schlumberger Meßgeräte GmbH	
2034.28. 1 / 1 82		Display Interface	
2096.8 11.2.82 Mo.	25.1.82 Honninger	236 027	

Schaltplanpositionierung : 236 027 S / 361 024 Sa verwendet in: 201, 275 Gerät: 6902